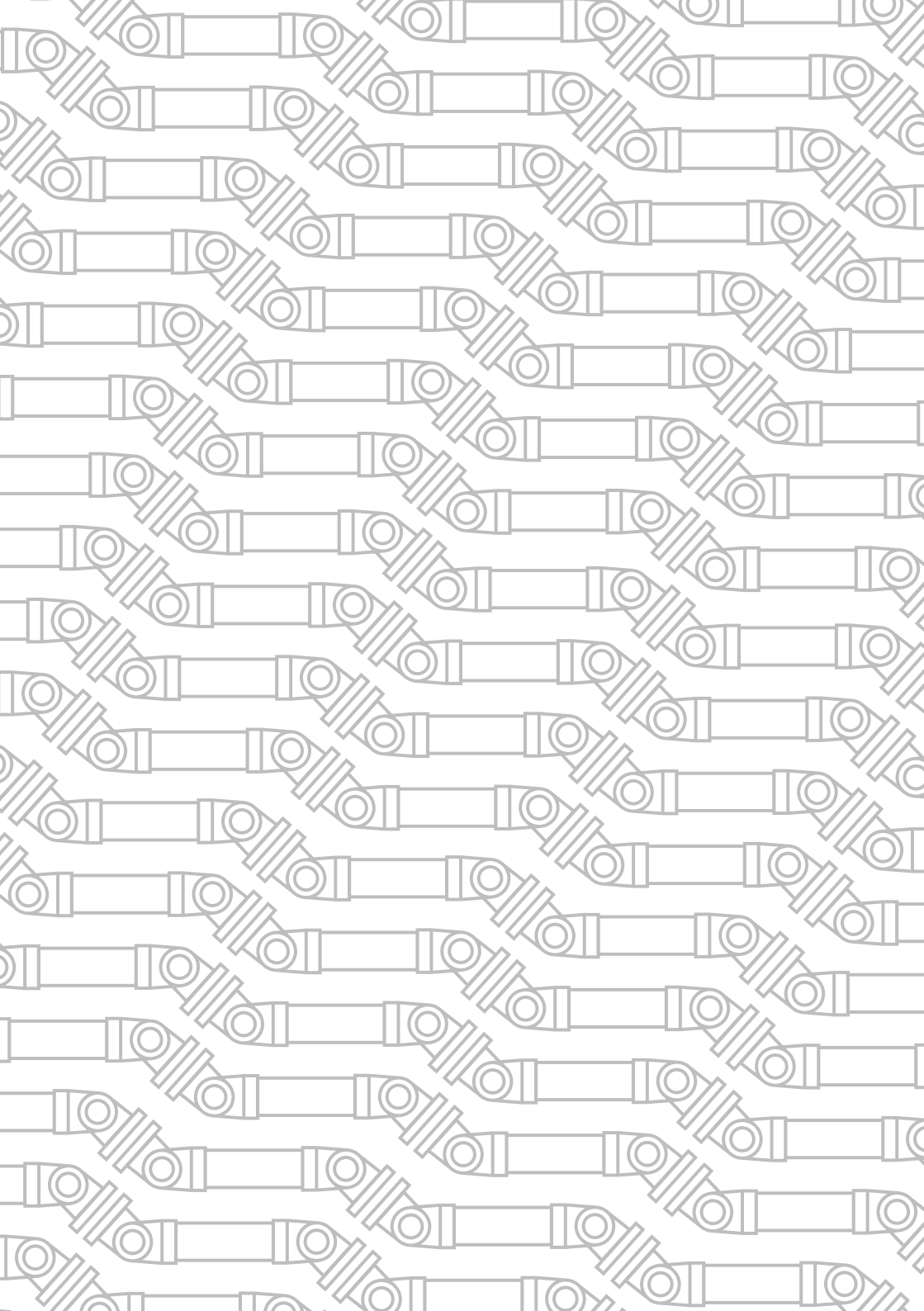


# РОТОР КОНТРОЛЬНЫЙ ТИПА В

**ПАСПОРТ**



# Содержание

|     |   |    |
|-----|---|----|
| 1   | Основные сведения о роторе и технические данные.....                      | 4  |
| 1.1 | Основные сведения о роторе и технические данные.....                      | 4  |
| 1.2 | Основные технические характеристики.....                                  | 6  |
| 2   | Комплектность.....  | 6  |
| 3   | Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)..... | 7  |
| 4   | Транспортирование.....  | 7  |
| 5   | Консервация.....  | 8  |
| 6   | Свидетельство об упаковывании.....  | 9  |
| 7   | Свидетельство о приемке.....  | 9  |
| 8   | Сведения об утилизации.....   | 10 |
| 9   | Особые отметки.....   | 10 |


# 1 Основные сведения о роторе и технические данные

## 1.1 Основные сведения о роторе и технические данные

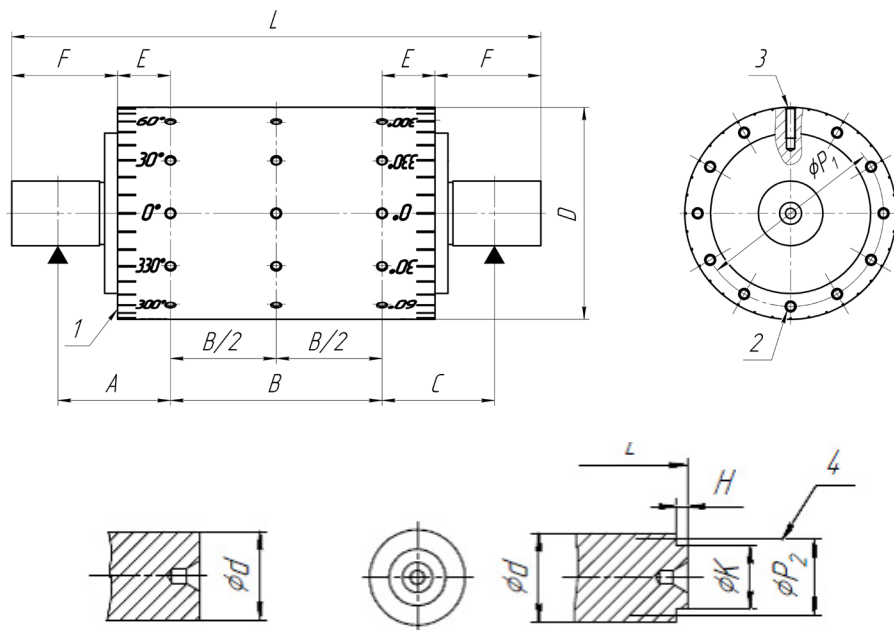
Ротор контрольный типа В по ГОСТ 20076-2007 (далее по тексту – ротор) – это межопорный ротор с цапфами, уравниваемый на горизонтальных балансировочных станках, как правило с двумя плоскостями коррекции между опорами предназначен для проверки балансировочных станков и подтверждения их характеристик.

Ротор имеет по три контрольные плоскости для размещения контрольных грузов.

Размеры ротора в месте соединения с приводом представлены на рисунке 1.



Место для заводской наклейки



а) Привод через ременную передачу

б) Привод, соединяющий с концом вала

1 – разметка шкал (36 отметок через каждые  $10^\circ$ , пронумерованные через каждые  $30^\circ$  по часовой стрелке и против часовой стрелки); 2 – резьбовые отверстия N (по 12 эквидистантных отверстий в каждой торцевой плоскости для точной балансировки); 3 – резьбовые отверстия N (по 12 эквидистантных отверстий в каждой контрольной плоскости); 4 – размер и длина резьбы конца ротора зависят от используемого привода

Рисунок 1 – Размеры ротора в месте соединения с приводом

## 1.2 Основные технические характеристики

Технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Характеристика                     |   | Значение характеристики |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |
|------------------------------------|---|-------------------------|---|---|---|---|---|----------------|----------------|---|---|--|
| Номер ротора                       |   |                         |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |
| Масса ротора                       |   |                         |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |
| Размеры* ротора                    |   |                         |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |
| A                                  | B | C                       | D | d | F | E | L | P <sub>1</sub> | P <sub>2</sub> | H | K |  |
|                                    |   |                         |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |
| Шероховатость опорных шеек         |   |                         |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |
| Отклонение форм опорных шеек       |   |                         |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |
| Требования к торцевым поверхностям |   |                         |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |
| Масса грузов контрольных           |   |                         |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |
| 1                                  | 2 | 3                       | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |                |                |   |   |  |
|                                    |   |                         |   |   |   |   |   |                |                |   |   |  |

Примечание: \* – размеры в соответствии с рисунком 1.

## 2 Комплектность

Комплектность приведена в таблице 2.

Таблица 2

| Комплектующие            | Количество, шт | Примечание |
|--------------------------|----------------|------------|
| Ротор контрольный типа В | 1              |            |
| Груз контрольный         | 8              |            |
| Рым болт                 | 2              |            |
| Ящик                     | 1              |            |
| Паспорт                  | 1              |            |

## 3 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

Предприятие-изготовитель гарантирует работу ротора в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента запуска в эксплуатацию. В случае наличия дефектов, неработоспособности или несоответствия ротора заявленным характеристикам потребитель направляет в адрес предприятия-изготовителя в пределах гарантийного срока письменную претензию по гарантии. При этом потребитель должен представить описание неисправности, на которую предъявлена претензия.

Предприятие-изготовитель не несет гарантийной ответственности за неполадки и неисправности ротора, если они произошли:

- в результате несоблюдения потребителем условий эксплуатации в соответствии с эксплуатационной документацией на ротор;
- в результате внесения потребителем или третьей стороной модификаций или изменений в ротор.

При обнаружении дефектов ротора во время действия гарантии, предприятие-изготовитель обязуется за свой счет устранить обнаруженные дефекты путем исправления или замены ротора новыми качественными компонентами или частями. Срок гарантии продляется на период устранения дефектов. Постгарантийное сервисное обслуживание или сервисное обслуживание при нарушении правил или условий эксплуатации производится на договорной основе.

## 4 Транспортирование

Ротор может транспортироваться различными видами транспорта при условии защиты от прямого воздействия атмосферных осадков и резких ударов в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе условий 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69 – для крытых транспортных средств.

Упакованный ротор должны храниться в складских помещениях грузоотправителя и (или) грузополучателя, обеспечивающих сохранность изделий от механических повреждений, загрязнения и воздействия агрессивных сред, в условиях хранения 2С по ГОСТ 15150-69. Не допускается хранение изделия на открытых площадках и вблизи мест хранения химикатов и активных газов, вызывающих коррозию металла.

## 5 Консервация

Все сведения о консервации, расконсервации и переконсервации ротора регистрируются в таблице 3.

Таблица 1

| Дата | Наименование работы | Срок действия, годы | Должность, фамилия и подпись |
|------|---------------------|---------------------|------------------------------|
|      |                     |                     |                              |

Первую запись, являющуюся свидетельством о консервации ротора, производит изготовитель. Последующие записи о расконсервации и переконсервации вносят при эксплуатации.



## 6 Свидетельство об упаковывании

Ротор № \_\_\_\_\_  
серийный номер

Упакован \_\_\_\_\_  
наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 7 Свидетельство о приемке

Ротор № \_\_\_\_\_  
серийный номер

Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

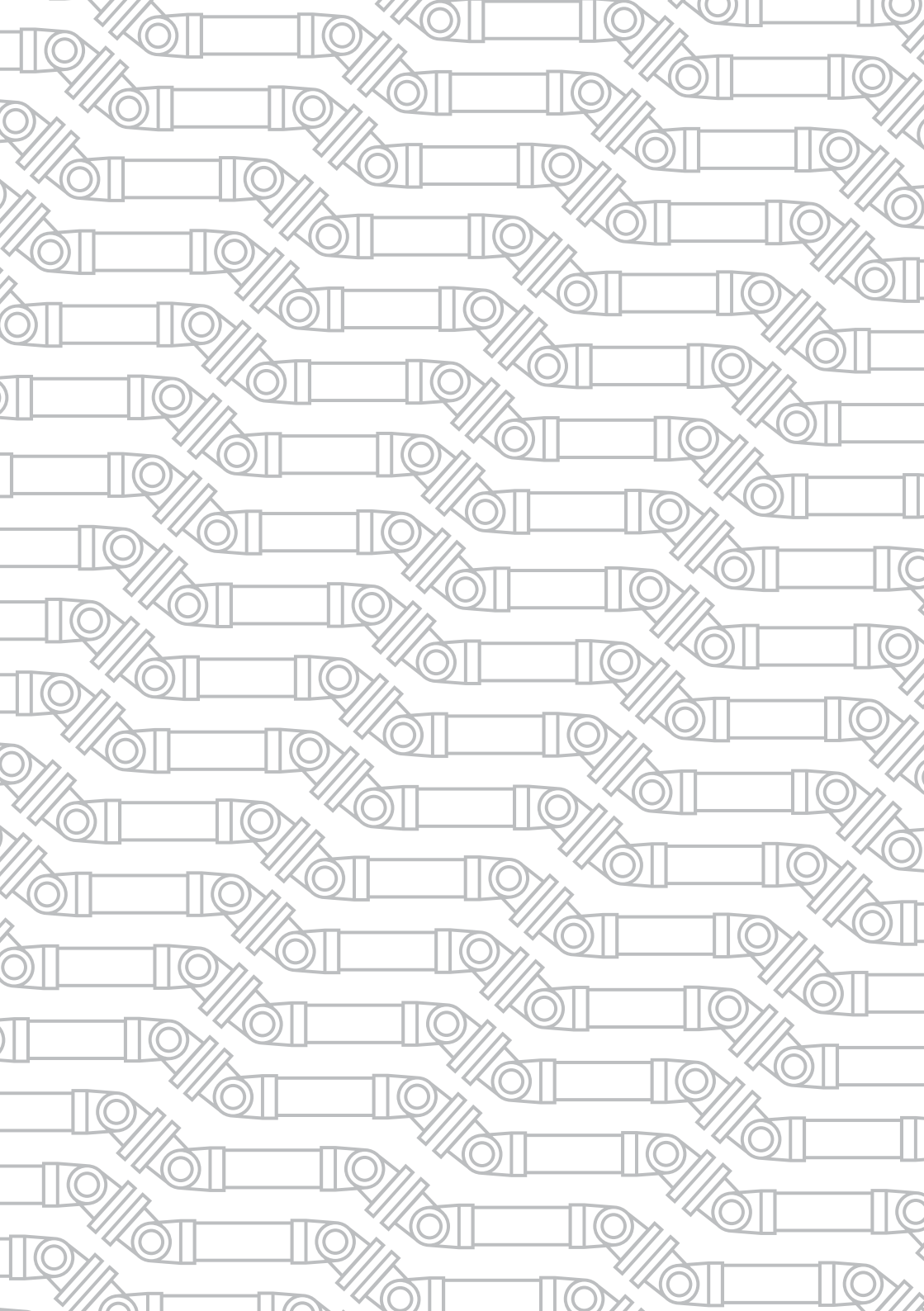
Начальник ОТК

М.П. \_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число





Контактные телефоны:

8 800 700-33-10

+7 863 221-50-05

[info@enset.ru](mailto:info@enset.ru)

Адрес:

г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1

[www.enset.ru](http://www.enset.ru)